

LEONEQ 自动化项目前期准备清单

基本项目信息

项目名称

公司名称

联系人

职位

Email

电话 / WhatsApp

项目所在地

日期

您不需要在项目初期准备完整的全部资料。

已有的信息可以先提供，暂时没有或尚未确定的内容也没有关系，我们可以在后续项目沟通中逐步确认。

已有的信息请尽量填写。暂时没有或尚未确认的项目可以留空。

这份清单首先用于帮助您梳理项目需求，不要求全部填写，也不要求将文件发回 LEONEQ。

01 产品信息

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

产品名称 / 类型

产品尺寸

产品重量

产品型号 / 规格

是否有多种产品或换型需求

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

产品在设备中的方向 / 姿态要求

是否需要托盘、治具或专用夹具

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

产品图片 (如有)

2D 图纸 (如有)

3D 模型 (如有)

其他产品相关说明

02 工艺与生产流程

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

当前生产工艺

希望实现自动化的工序

上一道工序

下一道工序

是否需要人工参与

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

人工与自动设备之间如何衔接

涉及的工序（可按已知情况选择）

- ☐ 装配
- ☐ 压装
- ☐ 铆接
- ☐ 搬运
- ☐ 检测
- ☐ 测试
- ☐ 贴标
- ☐ 包装
- ☐ 码垛
- ☐ 其他

工艺说明

03 节拍与产能

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

目标 TT

目标 CT

每小时产量

每班产量

每日产量

班次

是否需要缓冲

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要积放

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要节拍平衡

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要并行工位

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要备用工位

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

如果暂时没有准确的 TT / CT 数据，也可以先提供当前产量和班次信息，我们可以在后续讨论中一起梳理。

04 布局与现场条件

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

现有 Layout / 平面图 (如有)

可用安装空间 (长 × 宽 × 高)

设备高度限制

物流通道

人员通道

上游设备位置

下游设备位置

是否需要跨线

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要提升

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要转向

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

是否需要托盘回流

☐ 是 ☐ 否 ☐ 待确认

电源

气源

其他公用工程条件

现场照片 (如有)

05 现有设备与接口

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

如已确定，可填写现有设备的品牌、型号、通讯协议和接口。尚未确定的内容可以留空。

现有设备	品牌	型号	通讯协议	接口
PLC				
机器人				
视觉系统				
输送系统				
其他设备				

接口可包括 I/O、Fieldbus、Ethernet 等，按实际情况填写。

是否需要连接以下系统或功能（可按已知情况选择）

- ☐ MES
- ☐ WMS
- ☐ 条码 / QR 码
- ☐ 生产记录
- ☐ 现有机器人
- ☐ ERP
- ☐ 追溯系统
- ☐ 数据采集
- ☐ 现有 PLC
- ☐ 现有视觉系统

其他设备与接口说明

06 质量、安全与验收

填写已有信息即可，未确定的内容可以留空。

定位精度要求

产品允许误差

检测要求

测试标准

NG 产品处理方式

防错要求

追溯要求

安全防护要求

客户内部设备标准

指定品牌 / 元器件要求（如有）

FAT 要求

SAT 要求

其他验收标准

开始项目沟通所需的基本信息

即使没有完整资料，也可以先从以下信息开始讨论。

1. 产品是什么
2. 希望自动化哪个工序
3. 大概的节拍或产量
4. 如果有现场布局、图片或视频，可以一起提供

即使项目还处于早期阶段，也欢迎联系我们。

您可以从现有的信息开始，我们会在后续沟通中逐步梳理自动化范围。

准备讨论您的项目？

如果您已经有部分产品、工艺、布局或节拍信息，可以将现有资料发送给 LEONEQ。

资料不需要一次准备完整，我们可以从已有信息开始讨论。

info@leoneq.com

这份清单首先用于帮助您梳理项目需求，不要求全部填写，也不要求将文件发回 LEONEQ。